

الملخص العربي

السلوك الكهروكيميائي للنikkel وبعض سبائك النحاس والنikkel فى محاليل مائية

يعتبر النحاس وسبائكه من المواد ذات الأهمية التكنولوجية فى الصناعة وذلك نتيجة لتطبيقاتهما الواسعة فى صناعة الانابيب والمواسير التى تستخدم فى المياه المالحة. كما انه يتم استخدامهما بكثرة فى صناعة المكثفات والمبادلات الحرارية وايضا فى صناعة المبردات. ويعتمد انتشار استخدام سبائك النحاس على مقاومته الجيدة للتآكل فى الاوساط المختلفة وقدرته الجيدة للتوصيل الحرارى والكهربى .

وتقدم الرسالة دراسة تفصيلية للسلوك الكهروكيميائى لعنصرى النحاس والنikkel وبعض سبائك النحاس-الامونيوم-النikkel التى تحتوى على نسب مختلفة من النikkel (5, 10, 30 and 45%) فى المحاليل المائية ذات اس هيدروجينى مختلف (الحمضية-المتعادلة-القاعدية). وايضا تتضمن دراسة هذه السبائك فى المحاليل التى تحتوى على ايونات الكلوريد والكبريتات بأعتبارهما الايونات التى توجد بنسبة عالية فى مياه البحار.

تتضمن الرسالة ثلاثة ابواب حيث ينقسم الباب الاول الى جزئين؛ الجزء الاول منه يتضمن مختلف الدراسات السابقة ذات الصلة بالموضوع، اما الجزء الثانى فانه يلخص الهدف من هذه الدراسة. ويختص الباب الثانى بالطرق التجريبية التى اتبعت فى تجهيز العينات وطرق القياس المختلفة وهى قياس جهد الدائرة المفتوحة، الفولتامتر الدورى، الاستقطاب الخطى و المعاوقة الكهروكيميائية. وتم تأكيد النتائج التى تم الحصول عليها بالطرق الكهروكيميائية باستخدام الميكروسكوب الالكترونى الماسح SEM و EDX.

ويعرض الباب الثالث التجارب المختلفة التى اجريت والنتائج التى تم الحصول عليها ومناقشتها. وينقسم الباب الثالث الى قسمين اساسيين حيث يختص القسم الاول بدراسة السلوك الكهروكيميائى لعنصرى النحاس والنikkel وبعض سبائك النحاس-الامونيوم-النikkel فى المحاليل ذات الاس الهيدروجينى المختلف (الحمضية-المتعادلة-القلوية). وقد أظهرت النتائج ان معدل تآكل السبائك فى الوسط الحامضى ($pH = 2$) يقل بزيادة نسبة النikkel فى السبائك حتى 30% Ni وأكثر من ذلك يعمل على زيادة معدل التآكل. وأما فى المحاليل المتعادلة ($pH = 7$) يزداد معدل التآكل بزيادة نسبة النikkel فى السبائك، وفى المحاليل القلوية ($pH = 12$) الخالية من أيون الكلوريد تقل بزيادة نسبة النikkel. ويعرض القسم الثانى من الباب الثالث السلوك الكهروكيميائى للنحاس والنikkel

والسبائك فى محاليل متعادلة تحتوى على تركيزات مختلفة من أيون الكلوريد والكبريتات. وقد اوضحت النتائج انه بزيادة نسبة النيكل فى السبائك يقل معدل التآكل فى محلول من $0.6 \text{ M} [\text{Cl}^-]$. وايضا تم دراسة تأثير تركيزات مختلفة من ايون الكلوريد على معدل تآكل السبائك ووجد ان بزيادة تركيز ايون الكلوريد يزداد معدل تآكل السبائك حتى تركيز 0.075 M وبعد ذلك يقل مرة أخرى بزيادة التركيز ويرجع ذلك الى التحلل المائى لـ CuCl وتكوين طبقة خاملة من Cu_2O . واوضحت النتائج ايضا انه بزيادة تركيز أيون الكبريتات يقل معدل تآكل السبائك، وسجلت سبيكة Cu-Al-45Ni أقل معدل للتآكل من السبائك الاخرى. وأخيرا تم دراسة سلوك السبائك فى المحاليل التى تحتوى على أيون الكبريتات فى وجود تركيزات مختلفة من ايون الكلوريد ووجد انه بزيادة نسبة النيكل يقل معدل تآكل السبائك.