



جامعة الفيوم
كلية الزراعة

قسم الميكروبيولوجيا الزراعية

Impact Factor: (-)

International Journal of Current Microbiology and Applied Sciences (2015) 4(8): 723-736

البحث التاسع منشور

عنوان البحث والمجلة:

البيرمييت المتخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك، ومطحون المشروم لتحسين القيمة الغذائية وجودة الخبز التوست

Lactic acid fermented permeates and mushroom powder (*Pleurotus ostreatus* Hk 35) for improvement of the nutritional value and quality of pan bread

Manal Khider¹, Khaled Elbanna^{2,3*}, Osama Seoudi² and Alaaeldien El-Fakharany⁴

¹Department of Dairy Science, Faculty of Agriculture, Fayoum University, Fayoum 63514, Egypt

²Department of Agricultural Microbiology, Faculty of Agriculture, Fayoum University, Egypt

³Department of Biology, Faculty of Applied Science, Umm Al-Qura University, KSA

⁴Department of Food Science and Technology, Faculty of Agriculture, Fayoum University, Egypt

الملخص العربي:

نظرا لأن سوء التغذية يؤثر على الصحة العامة كنتيجة لنقص العناصر سواء العناصر الكبرى كالبروتين والفوسفور والبوتاسيوم أو الصغرى مثل الزنك والحديد مما يؤثر على سلوك الاطفال ويقلل من قدرات التفكير والذكاء مما يؤثر على ضعف التحصيل الدراسي وبصفة خاصة في المراحل السنية الأولية لأطفال المدارس، لذا أستهدفت هذه الدراسة تدعيم الخبز بالبيرمييت المتخمّر (الراشح الناتج من صناعة الجبن بالترشيح الفائق UF-cheese) والذي يحتوى على مجموعة كبيرة من العناصر الذائبة في اللبن وكذلك الاحماض الأمينية الذائبة وسكر اللاكتوز. كذلك تدعيم الخبز بالمطحون الجاف للمشروم لما له من قيمة غذائية وصحية عالية.

وفى هذه الدراسة تم عمل تجربة أولية إستكشافية لتحديد التركيز الامثل من المشروم ، حيث تم تدعيم عجينة الخبز بمستويات مختلفة من مطحون المشروم (0.0, 5, 10%) ، وتم تقييم المنتج من الناحية الحسية ، وتبين أن نسبة 10% ادت الى خصائص خبز غير جيد ، لذا تم مراعاة ألا تزيد نسبة المشروم فى عجينة الخبز فى التجارب التالية عن 5% . التجربة الثانية (الأساسية) وتضمنت مجموعة من المعاملات تم فيها تدعيم عجينة الخبز بالمشروم (5%) بالإضافة إلى مستويات من البيرمييت المتخمّر (25, 50, 100%) مقارنة بالمعاملة الكنترول. وكانت المعاملات كما يلي:

1- معاملة الكنترول (بدون إى إضافات)

2- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 10% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك (بدون مشروم)

3- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 5% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك (بدون مشروم)

4- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 25% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك (بدون مشروم)

5- معاملة خبز وفيها تم تحضير عجينة خبز مدعمة بـ 5% مشروم (وغير مدعمة بالبيرمييت المتخمّر)

6- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 10% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك + 5% مشروم

7- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 50% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك + 5% مشروم

8- معاملة خبز تم فيها تحضير عجينة الخبز فى 25% بيرمييت متخمّر ببكتيريا حمض اللاكتيك + 5% مشروم

ولإجراء هذه التجارب:

- تم تحضير البيرميبيت المتخمّر معملياً بتعقيم ثم تبريده وتلقيحه بعزلات بكتيريا حمض اللاكتيك والتخمير لمدة ٤٨ ساعة
- كذلك تم تحضير مطحون المشروم وذلك بإعداد الإيبون على مطحون الذرة ثم تلقيح قش الأرز المبستر والتحصين لمدة ٢١ يوم
ثم جنى الثمار وتجفيفها وطحنها وتجهيزها للتجارب.
وبعد إجراء تسويه الخبز تم إجراء مجموعة من القياسات الريولوجية والحسية والكميائية والميكروبيولوجية التي تحدد خصائص جودة المنتج.

وأسفرت نتائج هذه الدراسة إلى مايلي:

- ١- أن تدعيم عجينة الخبز بالبيرميبيت المتخمّر ومطحون المشروم أدى إلى تحسن معنوي في القيمة الغذائية Nutritional Values وجودة الخبز الناتج.
- ٢- مقارنة بالكنترول فإن المعاملة (T6) والتي تم فيها فيها تحضير عجينة الخبز في ١٠٠% بيرميبيت متخمّر بكتيريا حمض اللاكتيك + ٥ % مشروم ، وصلت نسبة البروتين فيها الى % 16.50 مقابل 12.16% بنسبة زيادة حوالى 32% بالإضافة الى زيادة معنوية في جميع العناصر كما يلي: - الكالسيوم نسبة زيادة قدرها 301% ، الفوسفور 102 % ، البوتاسيوم 176 % ، المعنسيوم 43 % ، الزنك 194 % ، المنجنيز 90 % و الحديد 286%.
- ٣- أن المعاملة التي تم فيها تحضير عجينة الخبز في ١٠٠ % بيرميبيت متخمّر فقط أعلى قيمة للتقيم الحسى (82.76 %) ، تلاها المعاملة المدعمة بـ ٥٠ % بيرميبيت متخمّر حيث سجلت 80.49 % .
- ٤- ولقد أظهرت الدراسات الميكروبيولوجية أن تدعيم الخبز بالبيرميبيت المتخمّر أدى الى إنخفاض فى أعداد الميكروبات أثناء فترة التخزين
- ٥- أوضحت هذه الدراسة أيضا انه يجب ألا تزيد نسبة مطحون المشروم فى الخبز عن نسبة 5 % حتى الخصائص الحسية والريولوجية ، حيث وجد انه كلما زادت نسبة المشروم أدى ذلك إلى لون داكن كنتيجة لتفاعل البروتين العالى فى المشروم مع السكريات فيما يسمى تفاعل Mailard.

خلاصة البحث:

أن تعظيم الإستفادة من البيرميبيت كأحد مخلفات مصانع الألبان بتخميرة وتدعيم الخبز به، بالإضافة الى تعظيم الإستفادة من قش الأرز فى إنتاج المشروم وإستغلالهما فى تصنيع الخبز أدى إلى تحسن معنوي فى البروتين و جميع الخصائص الريولوجية والحسية والقيمة الغذائية، بالإضافة الى إنخفاض فى أعداد الميكروبات أثناء فترة التخزين مما ساعد فى إطالة فترة حفظ الخبز الناتج . وتوصى هذه الدراسة بإمكانية التطبيق فى إنتاج جميع المخبوزات.