

إمكانية التصليح للترميمات المصنعه بواسطة الكمبيوتر باستعادة مباشرة للراتنج المركب مع المعالجة السطحية وبدونها.

الهدف: تقييم قوة الربط القصية الدقيقة microshear للكتلة الراتنج CAD / CAM والكتلة الخزفية الهجينة التي تم إصلاحها بواسطة الترميم المباشر للراتنج المقوي مع المعالجة السطحية وبدونها. تم اختبار اثنين من المواد CAD / CAM مختلفة في الدراسة الحالية: كتل السيراميك المهجنة (فيتا إيناميك) والكتل الراتنج المقوي (جرانديو). تم إعداد ستة أقسام من كل قوالب CAD / CAM. تم تقسيم الأقسام من كل كتلة بشكل عشوائي إلى ثلاث مجموعات وفقاً للمعالجة السطحية التي تم تنفيذها. مجموعة التحكم: تم طحن العينات مع آلة طحن. جل مجموعة التخريش: تم تطبيق ٣٧٪ من جل حامض الفوسفوريك بإحكام على سطح القسم ومجموعة الكوجيت CoJet ثم تم silanized سطح جميع المجموعات باستخدام Bis-Silane ثم تم تطبيق وكيل الرابطة Futura bond DC. تم تحضير أنابيب صغيرة من عديد الإيثيلين. تم تجميع مركب ريسين (Grandioso X-tra) داخل الأنبوب الميكروي المعالج الضوي. تم تقسيم العينات أيضاً إلى مجموعتين وفقاً لظروف التخزين. تم ترشيح نصف العينات باستخدام thermocycled لمدة ٥٠٠٠ دورة في حمام مائي من ٥ إلى ٥٥ درجة حرارة مع وقت تقارب ٣٠ ثانية ووقت نقل من ٥ ثوان. تم تخزين العينات الأخرى في الماء المقطر لمدة ٢ أيام. تم تنفيذ قوة الربط القصية الدقيقة Microshear وتحليل فركتوغرافي لتحديد وضع الفشل. تم إجراء التحليل الإحصائي باستخدام SPSS 19) ؛ SPSS، شيكاغو ، IL، الولايات المتحدة الأمريكية). تم تقييم أهمية الفرق باستخدام اختبار Kruskal واليس. تم تقييم تفاعل المتغيرات باستخدام ٣ طرق ANOVA.

النتائج: أظهرت ثلاث طرق لاختبار ANOVA أن كل نوع من أنواع المواد (السيراميك المركب / المختلط) ، ونوع المجموعة الفرعية (التحكم / التخريش / الكوجيت) ومتغيرات thermocycling (Yes / No) أدى إلى فرق ذو دلالة إحصائية $p = 0.00$ ، $p = 0.003$ ، $p = 0.00$ على التوالي). أظهر تفاعل المتغير الفرعي (التحكم / التخريش / الكوجيت) مع متغير thermocycling (نعم / لا) ومجموع المواد (السيراميك المركب / الهجين) فروق ذات دلالة إحصائية $P = 0.023$ ، $p = 0.001$ على التوالي). وعلاوة على ذلك ، أدى التفاعل بين thermocycling ومتغير المواد في اختلاف كبير ($P = 0.034$). ومع ذلك ، لم يكن تفاعل متغيرات الدراسة الثلاثة (المواد ، المجموعات الفرعية ، التدوير الحراري) معنوياً إحصائياً. ($p = 0.165$) كان وضع الفشل هو نوع الفشل المختلط.

الخلاصة: كتل المركب جرانديو هي مواد واعدة جداً وإمكاناتها المثلى للإصلاح طويل الأمد التي تقدم للأطباء فرصة كبيرة لإصلاح الترميم المعيب بسهولة مع السلامة. المعالجة السطحية باستخدام حمض الفوسفوريك أو نظام Cojet تحسن بشكل كبير قوة الربط بين نظام التصليح المركب الخزفية الهجينة أو الكتل الراتنج. وكان أداء الرابطة للكتل الراتنج الذي تم إصلاحه أكبر بكثير من أداء السلاسل الخزفية التي تم إصلاحها.